

RAPTOR DUAL EVO / LR

Doble motor que ofrece hasta 60 km de autonomía, batería de 15600 mAh (20.000 mAh versión LR). Incluye **doble suspensión por elastómeros**, frenos **hidráulicos** seguros y frenada regenerativa, ruedas de 10" y control por **APP**. **Iluminación integral** en base y mástil, con intermitencia **TOTAL FULL LINE**.

¡Potencia, tecnología y seguridad para cada trayecto!



Intermitencia **TOTAL FULL LINE**

DOBLE MOTOR



Doble motor
Potencia máxima 1000W



Autonomía máxima
hasta 75 km (versión LR)



Frenada hidráulica
y freno regenerativo



Ruedas de GEL
tubeless antipinchazos



Luces leds silueta
iluminación integral



Doble suspensión por
elastómeros



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Velocidad máxima	25 km/h
Pot. nominal y máxima	500w (cada motor) / 1000w potencia total
Batería	de litio, 15.600 mAh, 60 Km de autonomía
Batería (Versión LR)	de litio, 20.000 mAh, 75 Km de autonomía
Frenos	Triple frenada, frenada hidráulica del. y trasera y regenerativa
Plegado	Mecanismo de Plegado en 2 pasos, seguro y resistente
App	Compatible con la App smartGyro
Neumáticos	Smartgyro GEL, Tubeless de 10"
Suspensiones	Suspensión delantera y trasera hidráulica
Iluminación	Luces leds silueta integral , foco frontal, luz trasera de freno e intermitentes
Tiempo de carga	Raptor EVO 2: 7-8 horas / Raptor EVO LR: 8-9 horas
Modos de velocidad	4 modos / Walk, Eco, Modo Confort, Modo Sport
Otros	Bocina y display Led
Dimensiones/Peso	Mirar en la infografía de abajo / Peso: 22 Kg



RAPTOR EVO

Modelo	Referencia	EAN
Raptor DUAL EVO	SG27-554	8435089040937

RAPTOR EVO LR

Modelo	Referencia	EAN
Raptor DUAL EVO LR	SG27-556	8435089040951



3 años de garantía en patinetes nuevos

5 años de garantía en motores o 10.000 km



+100 Tiendas y Talleres Oficiales repartidos por toda España

Repuestos originales: comprobados y testados



Smartgyro



Smartgyro_ES



Smartgyrooficial



Smartgyro

¡Síguenos en nuestras redes sociales y entérate de descuentos, novedades y noticias importantes!

Este patín cumple con las normativas vigentes tras pasar rigurosas pruebas. Cualquier modificación o instalación de piezas no originales anula la garantía y exime al fabricante de responsabilidad en accidentes. Alterar el sistema eléctrico puede provocar riesgos graves, como incendios.